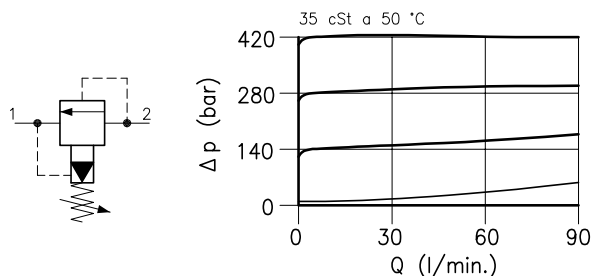
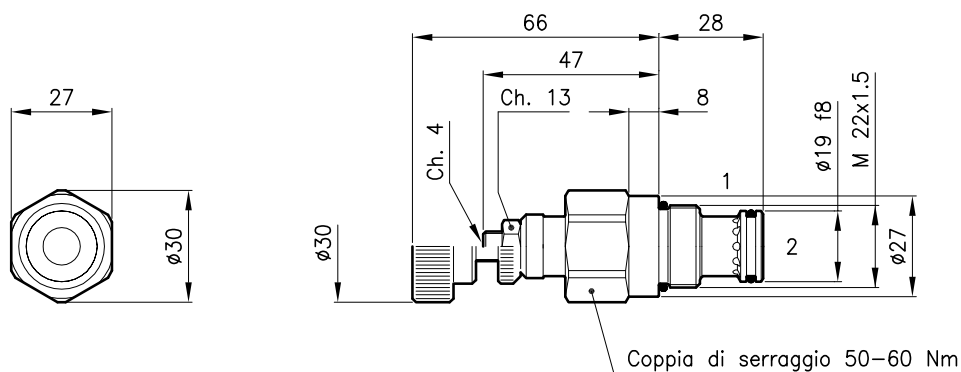


Caratteristiche tecniche



Cavita' (Per dimensioni vedere catalogo 17.000)	S 30/2
Portata max. (l/min.)	90
Pressione max. in ingresso (bar)	420
Pressione max. sulla linea 1 (bar)	210
Campo di viscosita' del fluido (cSt)	2.8 – 380
Campo temperatura del fluido (°C)	-20 +80
Trafilamento max. (cm ³ /min.)	25
Massa (kg)	0.180
Pressione di apertura 95% del valore di taratura	
Pressione di richiusura 85% del valore di taratura	
Pressione di apertura definita con 1 l/min.	
Taratura standard eseguita con 10 l/min.	
Fluido idraulico; olio minerale HM e HV sec. ISO 6074	
Filtraggio richiesto; 19/15 ISO 4466 (25 µ assoluti)	
Guarnizioni standard in Poliuretano e Buna N	

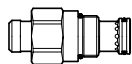
Dimensioni



Sigle e codici di ordinazione

LPI 30/D-N

LPI 30 = Tipo valvola



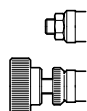
Molle standard

Tipo	Campo di taratura	Taratura test
D	= 14 – 210 bar	140 bar
Q	= 105 – 420 bar	315 bar

Tipo di regolazione

N = Regolazione standard

V = Regolazione a volante



Codici gruppi completi:

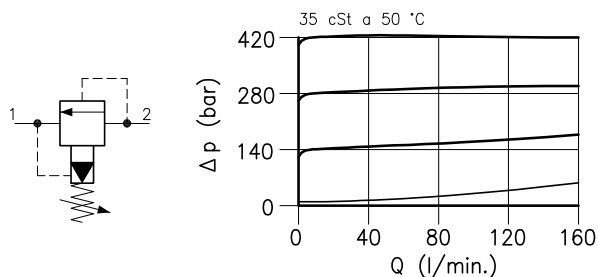
LPI 30/D-N	31 011 101
LPI 30/Q-N	31 011 102

LPI 30/D-V	31 011 117
LPI 30/Q-V	31 011 118

Set guarnizioni esterne 90 620 103

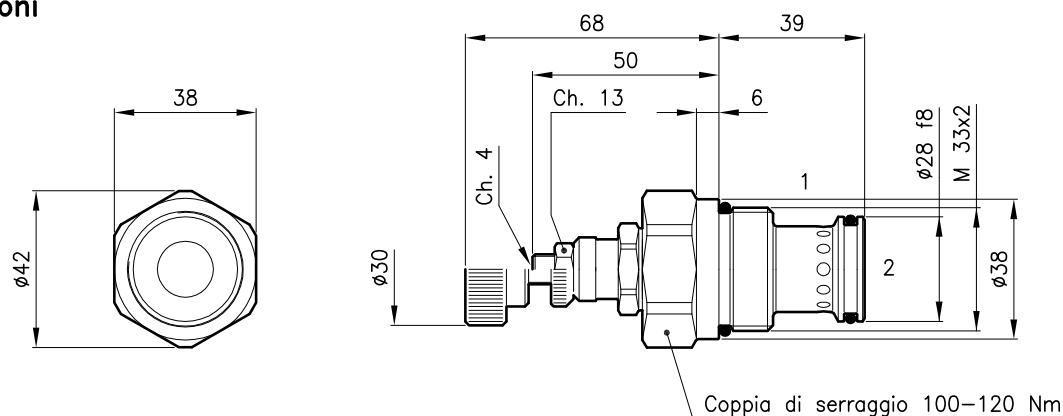
Le valvole LPI 30 possono essere montate sui corpi serie 30-L0, per dimensioni vedere catalogo 16.010

Caratteristiche tecniche



Cavita' (Per dimensioni vedere catalogo 17.000)	S 50/2
Portata max. (l/min.)	160
Pressione max. in ingresso (bar)	420
Pressione max. sulla linea 1 (bar)	210
Campo di viscosita' del fluido (cSt)	2.8 - 380
Campo temperatura del fluido (°C)	-20 +80
Trafilamento max. (cm ³ /min.)	25
Massa (kg)	0.310
Pressione di apertura 95% del valore di taratura	
Pressione di richiusura 85% del valore di taratura	
Pressione di apertura definita con 1 l/min.	
Taratura standard eseguita con 10 l/min.	
Fluido idraulico; olio minerale HM e HV sec. ISO 6074	
Filtraggio richiesto; 19/15 ISO 4466 (25 μ assoluti)	
Guarnizioni standard in Poliuretano e Buna N	

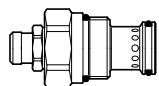
Dimensioni



Sigle e codici di ordinazione

LPI 50/D-N

LPI 50 = Tipo valvola



Molle standard

Tipo Campo di taratura Taratura test

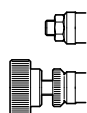
D = 14 - 210 bar 140 bar

Q = 105 - 420 bar 315 bar

Tipo di regolazione

N = Regolazione standard

V = Regolazione a volantino



Codici gruppi completi:

LPI 50/D-N 51 011 103

LPI 50/Q-N 51 011 104

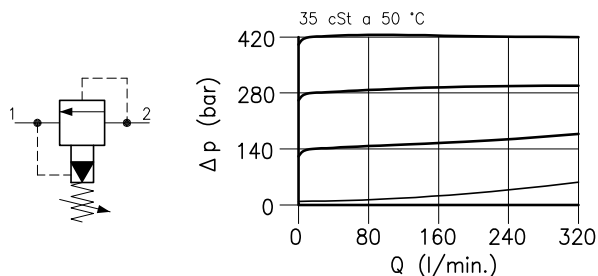
LPI 50/D-V 51 011 105

LPI 50/Q-V 51 011 106

Set guarnizioni esterne 90 620 106

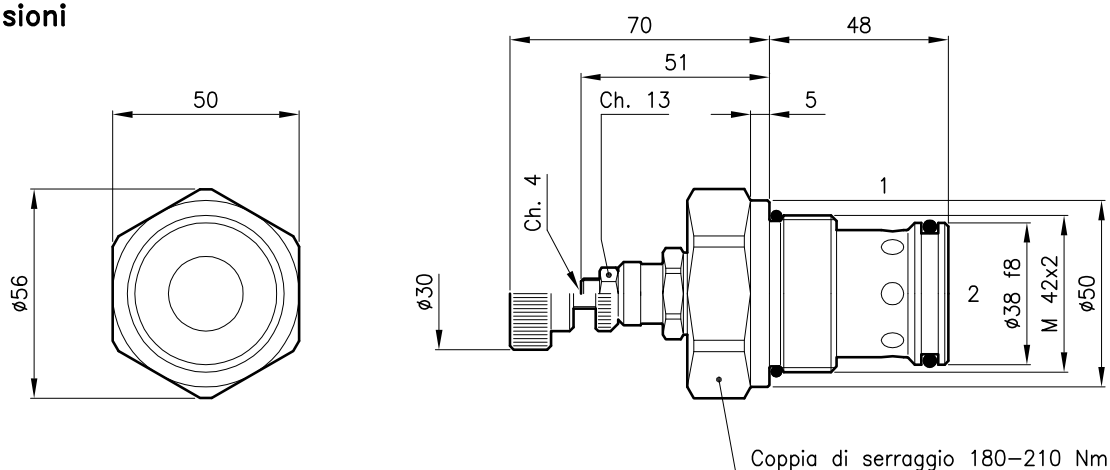
Le valvole LPI 50 possono essere montate sui corpi serie 50-LO, per dimensioni vedere catalogo 16.010

Caratteristiche tecniche



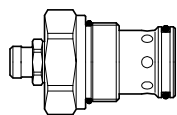
Cavita'	(Per dimensioni vedere catalogo 17.000)	S 70/2
Portata max.	(l/min.)	320
Pressione max. in ingresso	(bar)	420
Pressione max. sulla linea 1	(bar)	210
Campo di viscosita' del fluido	(cSt)	2.8 - 380
Campo temperatura del fluido	(°C)	-20 +80
Trafilamento max.	(cm ³ /min.)	50
Massa	(kg)	0.550
Pressione di apertura 95% del valore di taratura		
Pressione di richiusura 85% del valore di taratura		
Pressione di apertura definita con 1 l/min.		
Taratura standard eseguita con 10 l/min.		
Fluido idraulico; olio minerale HM e HV sec. ISO 6074		
Filtraggio richiesto; 19/15 ISO 4466 (25 μ assoluti)		
Guarnizioni standard in Poliuretano e Buna N		

Dimensioni



Sigle e codici di ordinazione

LPI 70 = Tipo valvola **LPI 70/D-N**



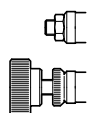
Molle standard

Tipo	Campo di taratura	Taratura test
D	= 14 - 210 bar	140 bar
Q	= 105 - 420 bar	315 bar

Tipo di regolazione

N = Regolazione standard

V = Regolazione a volantino



Codici gruppi completi:

LPI 70/D-N	71 011 100
LPI 70/Q-N	71 011 103
LPI 70/D-V	71 011 104
LPI 70/Q-V	71 011 105
Set guarnizioni esterne	90 620 109

Le valvole LPI 70 possono essere montate sui corpi serie 70-LO, per dimensioni vedere catalogo 16.010