

TL/E

CARATTERISTICHE LIVELLO ELETTRICO

Gli indicatori di livello della serie **TL** permettono di controllare in ogni istante il livello del liquido in modo costante, chiaro e preciso.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il principio utilizzato è quello dei vasi comunicanti: il liquido proveniente dal serbatoio a cui l'indicatore di livello è applicato, per mezzo di viti cave attraversa il tubo trasparente, rivelandone il preciso punto raggiunto all'interno del serbatoio.

OPZIONI

- Interassi **76, 127, 254 mm** intercambiabili con quasi tutti i livelli visivi in commercio
- Corpo trasparente a base poliammidica TR 55 LX (Grilamid™) o in Policarbonato.

RESISTENZA CHIMICA

Il tecnopolimero impiegato è un composto a base di poliammide 12.

I livelli serie **Top Level** possono offrire oltre ad una segnalazione visiva, anche una elettrica, abbinata a sensori di temperatura (termostati/PT100). Riescono così ad offrire una gamma di applicazioni ancora più ampia, riuscendo a soddisfare la maggior parte delle esigenze dei nostri clienti.

I vantaggi sono innumerevoli:

- un solo acquisto
- un solo montaggio
- risparmi di costi e di lavoro
- sicurezza totale: la parte elettrica è totalmente separata dal liquido e isolata rispetto all'esterno.



CONTATTO ELETTRICO	SPST N.C. IN ASSENZA	SPST N.C. IN PRESENZA	SPDT
	1 — ● — ● — 2	1 — ● — ● — 2	2 — ● — ● — 1 3 — ●
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
POTENZA COMMUTABILE IN C.C.	40 W	20 W	20 W
POTENZA COMMUTABILE IN C.A.	40 V.A.	20 V.A.	20 V.A.
INTENSITA' DI CORRENTE IN C.C. - C.A.	2 A.	1 A.	1 A.
TENSIONE COMMUTABILE	230 VDC / VAC	150 VDC / VAC	150 VDC / VAC
CAMPO DI TEMPERATURA	- 20°C + 80°C		

TL/T - TL/P

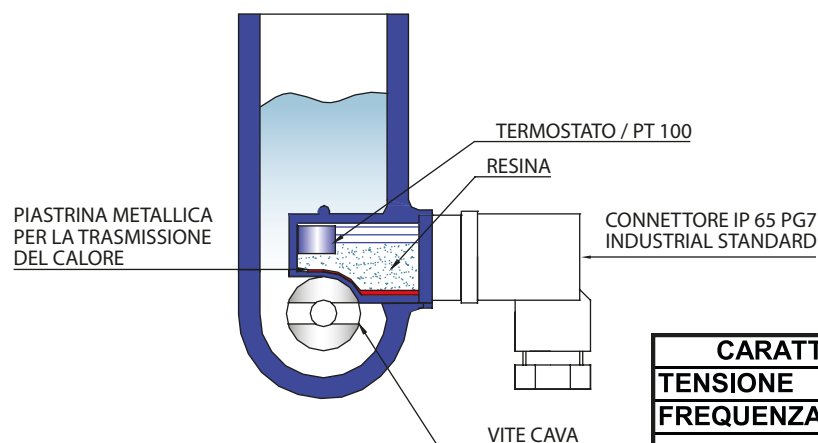
LIVELLO TERMOSTATO / PT 100

Il Top Level può offrire una segnalazione di temperatura tramite una PT 100 (-50° +150°) o l'inserimento di un termostato pretarato.

Per facilitare il passaggio di calore dal serbatoio attraverso la vite cava al termostato / PT 100, viene inserito all'interno del livello una piastrina metallica atta a condurre più velocemente e con meno dissipazione il calore del liquido.

In abbinamento con il termostato / PT 100, viene inserito di serie un coperchietto sulla vite inferiore per evitare dispersioni di calore verso l'esterno.

Nella cavità contenente il termostato, viene eseguita una resinatura completa per dare una maggiore sicurezza di isolamento termico ed elettrico.

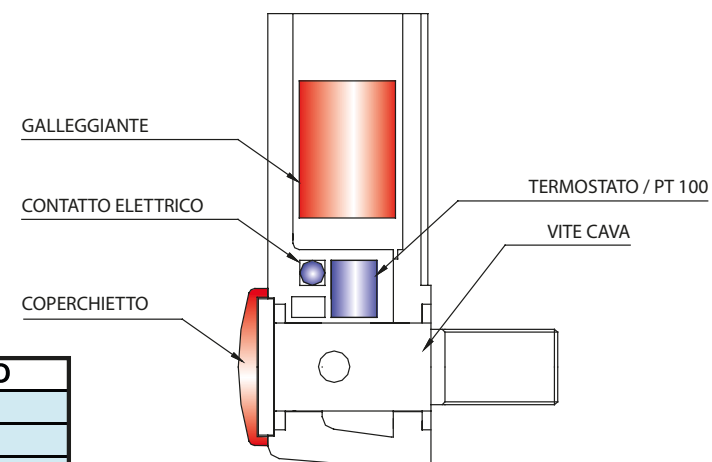


CARATTERISTICHE ELETTRICHE TERMOSTATO	
TENSIONE	250 V. COMMUTABILE
FREQUENZA	50 Hz
VALORI DI CARICO	4,0 A. $\cos \varphi = 0,6$ (I M OT) 6,3 A. $\cos \varphi = 1,0$ (I N)
CARICO MASSIMO	10 A. $\cos \varphi = 1$
TEMPERATURE DI COMMUTAZIONE	50°C - 60°C - 70°C - 80°C
CONTATTI	N.CH. = NORMALMENTE CHIUSI N.A. = NORMALMENTE APERTI
TOLLERANZA	$\pm 5^\circ\text{C}$

TL/TE - TL/PE

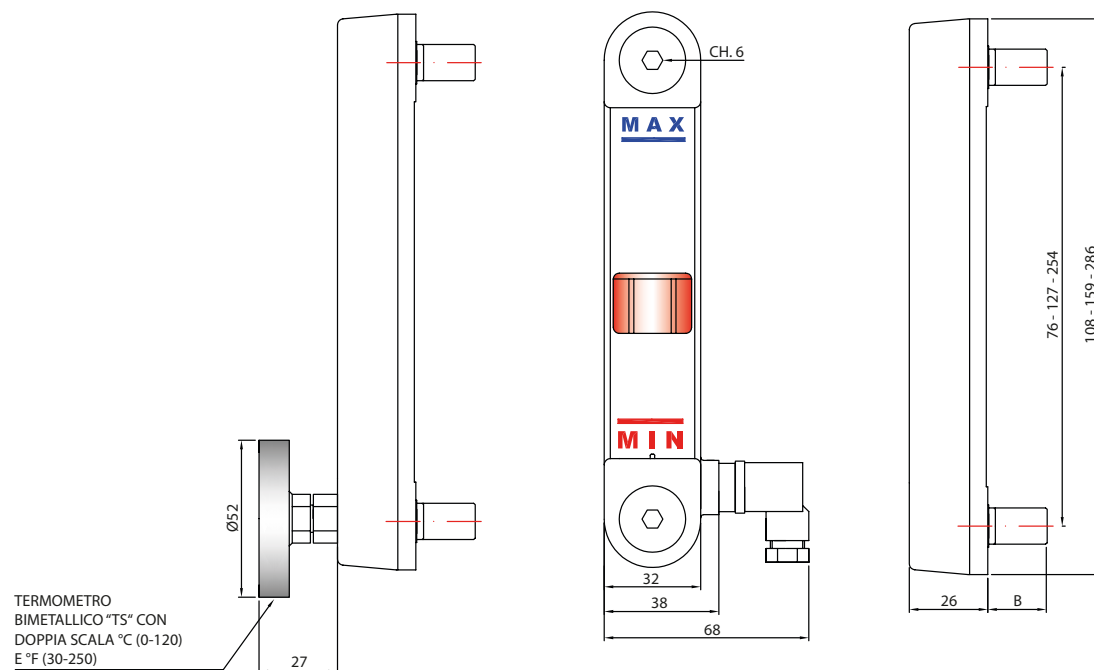
LIVELLO ELETTRICO CON TERMOSTATO / PT 100

Oltre alle già citate qualità del TOP LEVEL, fiore all'occhiello di questo prodotto è la possibilità di avere in combinazione, un **segnale elettrico** di minimo ed un **segnale di temperatura** di un Termostato o una PT 100, il tutto in un unico livello, e su di un unico connettore.



TL/E - TL/T - TL/P - TL/TE - TL/PE

SCHEMA DI ORDINAZIONE



Pressione Max: vedi pag.33
Coppia di serraggio Max: 10 Nm

MOD.	CARATTERISTICHE LIVELLO		INTERASSE	TIPO VITI		B (mm)	CONTATTO ELETTRICO IN ASSENZA DI LIQUIDO		COPERCHIETTO	CARATTERISTICHE TERMOSTATO		MATERIALE CORPO		MATERIALE OR		DISPOSITIVI								
													TEMP. (°C)		TEMP. (°C)	TERMOMETRO		CONTRODADO						
TL	E	ELETTRICO	76	A	OTTONE NICHELATO M10 (SOLO PER E)	16	0	SENZA CONTATTO (SOLO P-T)	A	SI	0	SENZA TERMOSTATO (SOLO E-P-PE)	A	TR 55 LX	-70°..+80	1	NBR	-30° +100	0	SENZA	S	SENZA		
	T	TERMOSTATO BIMETALLICO									1	50÷N.O.				2	FKM (VITON)	-25° +200						
	TE	TERMOSTATO + ELETTRICO	127	B	OTTONE NICHELATO M12	16	1	APERTO			2	60÷N.O.				3	SI (SILICONE)	-60°+ 200	R1	CON TERMOMETRO ESTERNO BIMETALLICO INFERIORE (VITE M12 OTTONE NICHELATO)	1	DUE CONTRODAD IN ACCIAIO ZINCATO		
											3	70÷N.O.				4	HNBR	-40° +130						
	P	PT100	254	C	ACCIAIO INOX M10	16	2	CHIUSO			5	50÷N.C.	B	POLICARBONATO	-150°..+130	5	EPDM	-45° +155					2	DUE CONTRODAD IN ACCIAIO INOX
											6	60÷N.C.				6	FEP (FKM-SILICONE)	-60° +205						
	PE	PT100 + ELETTRICO		D	ACCIAIO INOX M12	16	3	SCAMBIO - SPDT			7	70÷N.C.					7	MFQ (FLUOROSILICONE)	-65° +175					
											8	80÷N.C.												
TL	TE		127	D		1		B		3		A		1		R1		S						

TABELLA PRESSIONI LIVELLI VISIVI

MODELLO	INTERASSE	PRESSIONE MASSIMA DI UTILIZZO IN RELAZIONE AL MATERIALE DEL TUBO (Bar)			
		METACRILATO	POLICARBONATO	PYREX	TR55
TL	76		9		11
	127		8		5
	254		8		5
TL/E	76		10		9
	127		7		5
	254		7		5
LV/M	76	35	35	35	
	127	35	35	35	
	254	35	35	35	
LV LVC	127	35	35	35	
	254	35	35	35	
	300	35	35	35	
	400	25	35	35	
	500	15	35	35	
	600	13	35	35	
	700	8	21	35	
	800	5	21	35	
	900	4	21	35	
	1000	3	21	35	
LMU	150	35		35	
	300	35		35	
	400	26		35	
	500	22		35	
	600	20		35	
	700	19		35	
	800	19		35	
	900	19		35	
	1000	16		35	
IN PRESENZA DI GALLEGGIANTE IN NBR (NERO) LA PRESSIONE MASSIMA DI UTILIZZO DECADE A 5 BAR					